

منهعت نفت

شناسنامه دوره آموزشی

عنوان دوره: سیستم مدیریت ایمنی فرایند PSM عنوان گروه تخصصی: ایمنی و آتش نشانی نوع دوره: عمومی <input type="radio"/> شغلی <input checked="" type="radio"/> بهبود مدیریت <input type="radio"/>	کد دوره: ۲۱۴۷۳ کد گروه تخصصی: ۲۱۴ کد پیش نیاز: - حداکثر ظرفیت: ۲۵ نفر مدت دوره: ۲۴ ساعت
---	--

هدف کلی: آشنایی کارکنان با استقرار عناصر سیستم مدیریت ایمنی فرایند بر مبنای ریسک RB PSM

هدف (های) رفتاری: فراگیر بتواند وظایف سازمانی خود را در هر یک از عناصر سیستم مدیریت ایمنی فرایند تشریح کند.

شرایط شرکت کنندگان: روسا و کارشناسان ایمنی/ بهره برداری/ تعمیرات/ خدمات فنی و مهندسی/ بازرسی فنی و ادارات مرتبط با استقرار

PSM

زمان بندی		محتوا آموزشی دوره	
عملی	تئوری	زیر فصل	سرفصل
	۲	۱-۱- تعریف سیستم ۲-۱ تعریف مدیریت ۳-۱ سیستم مدیریت ۴-۱ تعریف فرآیند ۵-۱ سیر تکاملی سیستم مدیریت ایمنی فرایند	۱- مفاهیم و تعاریف
	۳	۱-۲- مدل PSM OSHA ۲-۲ مدل PSM CCPS ORIGINAL ۲-۳ مدل RB PSM CCPS ۴-۲ مدل SEVESO ۵-۲ بررسی تفاوت المان های سیستم مدیریت ایمنی فرآیند در مدل مختلف ۶-۲- تجربیات شرکت های موفق و نا موفق و دلایل آن	۲- آشنایی با مدل های سیستم ایمنی فرآیند در صنایع فرآیندی و بررسی تفاوت های آن و دلایل شکست و منفعت استقرار سیستم مدیریت ایمنی فرآیند
	۳	۱-۳- آشنایی با چهار رکن تعهد مدیریت و کارکنان به ایمنی فرآیند / شناخت مخاطرات و ریسک / مدیریت ریسک / درس آموزی از تجربیات	۳- بررسی رکن های RB PSM
	۱۰	بکار گیری نیروی کار / فرهنگ ایمنی فرآیند / ذیفعان / شایستگی و صلاحیت / مطابقت با استاندارد ها و کد / شناسایی مخاطرات / مدیریت دانش	۴- بررسی اصول ۲۰ گانه مدیریت ایمنی فرآیند
	۲	فرآیند / مدیریت پیمانکاران / دستورالعمل های عملیاتی / دستورالعمل های پیش از راه اندازی / هدایت عملیات / مدیریت تغییر / شیوه های انجام کار ایمن / آموزش کارکنان و اثربخشی / یکپارچگی سرمایه و قابلیت اطمینان / مدیریت شرایط اضطراری / تجزیه و تحلیل حوادث / معیار ها و اندازه گیری و تعریف چند نمونه از شاخص های LEAD , LAG / بازرینی مدیریت و بهبود مستمر / ممیزی	۵- مروری بر حوادث با رویکرد RB PSM
	۴	۱-۵- بررسی نقص یک یا چند المان در وقوع حوادث موردی ۱-۶- اصول استقرار سیستم مدیریت ایمنی فرآیند مرجع: CCPS RB PSM CCPS IMPLEMENTATION PSM	۶- آشنایی با اصول استقرار مدیریت ایمنی فرآیند

نحوه اجرا: <input checked="" type="radio"/> حضوری <input type="radio"/> نیمه حضوری <input type="radio"/> غیر حضوری	تجهیزات مورد نیاز:
فضای آموزشی: <input checked="" type="checkbox"/> کلاس <input type="checkbox"/> کارگاه <input type="checkbox"/> آزمایشگاه <input type="checkbox"/> محیط کار <input type="checkbox"/> مجازی	روش تدریس: <input checked="" type="radio"/> تئوری <input type="radio"/> عملی <input type="radio"/> تئوری - عملی <input type="radio"/> حین کار
منابع آموزشی: <input checked="" type="checkbox"/> کتاب <input checked="" type="checkbox"/> جزوه <input checked="" type="checkbox"/> نرم افزار	

شرایط مدرس: تجربه پیاده سازی یا مشاوره اجرای PSM

مقطع تحصیلی و رشته: کارشناسی ارشد HSE، مهندسی ایمنی، مهندسی شیمی، مهندسی صنایع و رشته های مرتبط

تجربه تدریس: ۵ سال **تجربه حرفه ای:** ۷ سال

سطح ارزیابی: <input type="checkbox"/> واکنشی <input checked="" type="checkbox"/> یادگیری <input type="checkbox"/> رفتاری <input type="checkbox"/> نتیجه	روش ارزیابی: <input type="checkbox"/> نظرسنجی <input checked="" type="checkbox"/> آزمون <input type="checkbox"/> عملکرد
شاخص ارزیابی: ۷۰٪ امتیاز	

کد مدرک: TCMxxxxxxB

ویرایش: